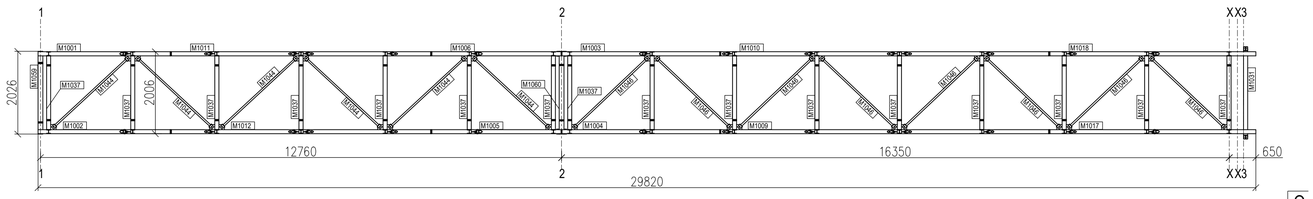
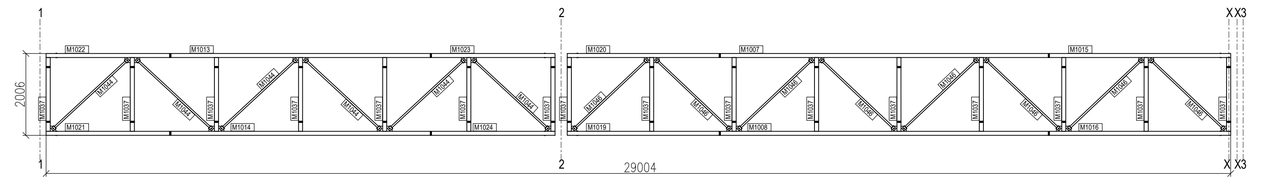
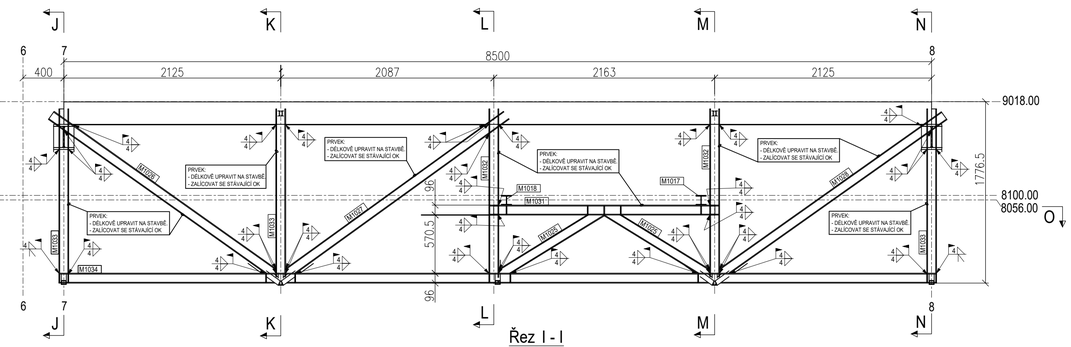


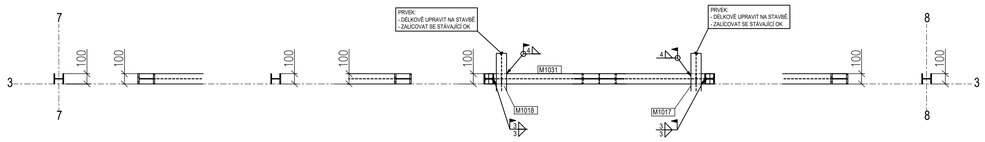
Řez E - E
1:75



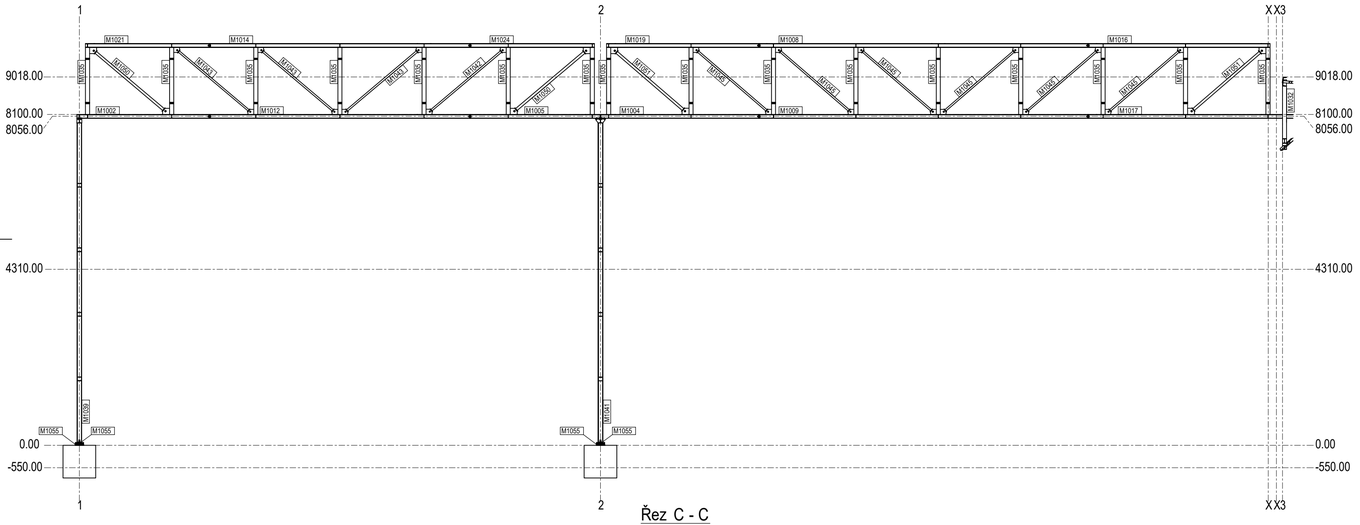
Řez F - F
1:75



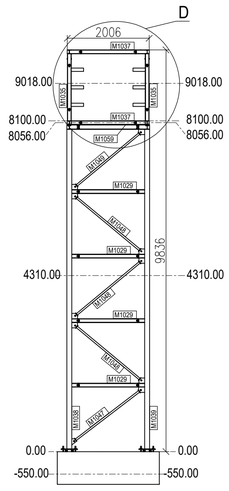
Řez I - I
1:30



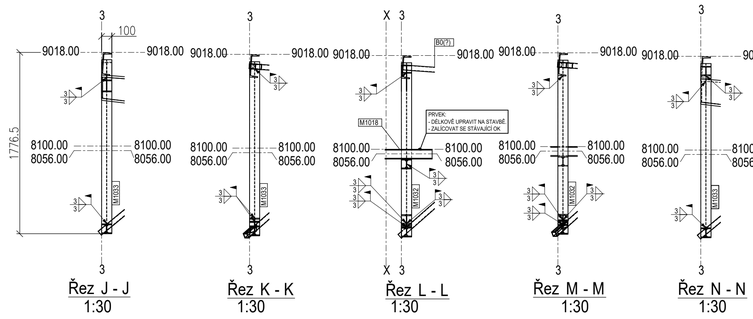
Řez O - O
1:30



Řez C - C
1:75



Řez G - G
1:75



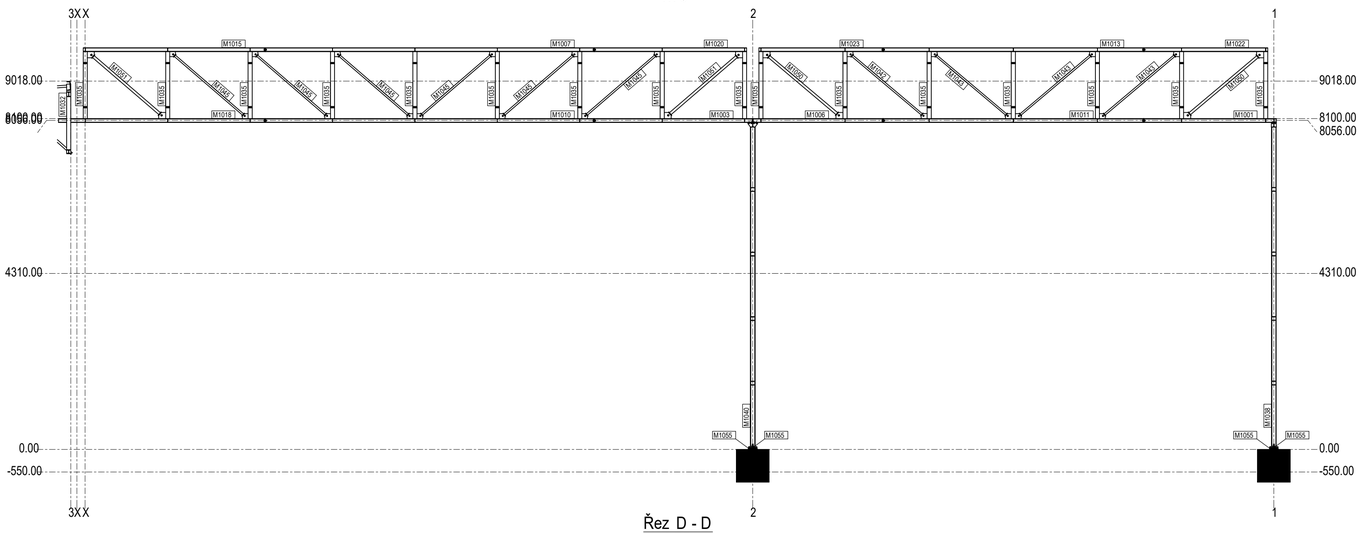
Řez J - J
1:30

Řez K - K
1:30

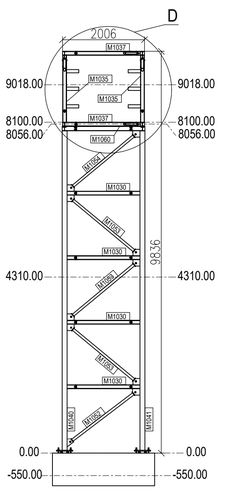
Řez L - L
1:30

Řez M - M
1:30

Řez N - N
1:30

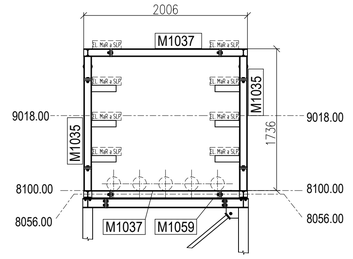


Řez D - D
1:75



Řez H - H
1:75

Detail D



POZNÁMKY:

1. Povrchová ochrana : Specifikováno ve výkrese dílců.
2. Třída provedení dle ČSN EN 1090-2 : EXC 2
3. Spojovací materiál jakosti 8.8 – bez předepnutí :
   - Šrouby : DIN 933
   - Matice : DIN 934
   - Podložky : DIN 125
4. Spojovací materiál jakosti 10.9 – s předepnutí :
   - Šrouby : DIN 6914
   - Matice : DIN 6915
   - Podložky : DIN 6416

   Spojovací materiál je galvanicky pozinkován + nerezový

±0,000=160,690 m n.m.Bpv

KUSOVNÍK

REVIZE	DATUM	POPIS ZMĚNY	VYPRACOVAL	SCHVÁLIL
4				
3				
2				
1				
0	02/2023	PRVNÍ VYDÁNÍ	REINOLD	ŠTEFEK

PROJEKT:
ROZŠÍŘENÍ A ÚPRAVA ŽELEZNIČNÍHO STAČIŠTĚ VE SKLADU HNĚVICE

ČEPRO

IP PROJEKT a.s.
Nerudova 248/38
Ostrava – Vítkovice
703 00

MĚŘ. 1: 75	HMOTNOST kg	VYPRACOVAL	REINOLD
FORMÁT: A1		SCHVÁLIL	ŠTEFEK
DATUM : 02/2023		NÁZEV SOUBORU	
		STUPEŇ DOKUMENTACE	PDPS

NÁZEV: SO 526

TRUBNÍ MOST – ŘEZY

Č.V. D.1 IP-23-0201-04211 | 0 REVIZE

Tento dokument je duševním a průmyslovým vlastnictvím akciové společnosti IP PROJEKT.